

HALE PNEUMATYCZNE GRIMAR

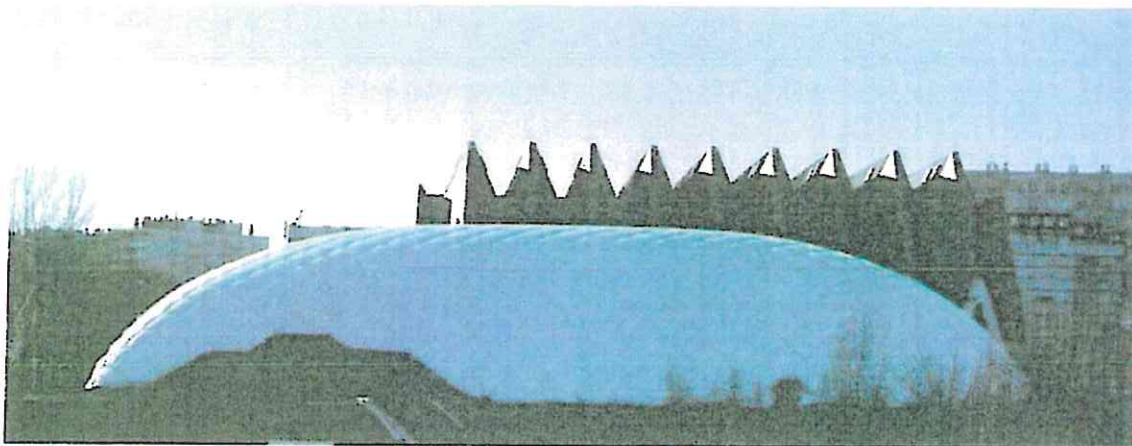
Hala pneumatyczna (powłoka ciśnieniowa) jest idealnym rozwiązaniem na czasowe (sezonowe) przekrycie nawierzchni sportowej. Obiekt użytkowany w ciągu sezonu letniego jako otwarty, w ciągu jednego dnia może zostać przekryty naszą halą. Dzięki takiemu rozwiązaniu twój obiekt sportowy zarabia przez 12 miesięcy w roku, bez względu na warunki pogodowe!

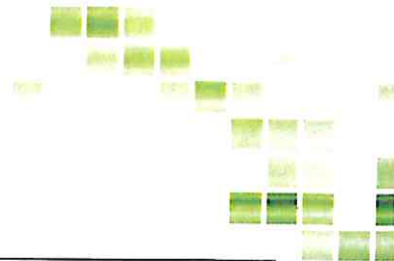
Niski koszt, racjonalne koszty eksploatacji oraz możliwość wykonania obiektu w dowolnym miejscu, bez kosztownego i czasochłonnego pozwolenia na budowę to kolejne niepodważalne atuty naszego produktu. Wiele podobnych obiektów powstało w kraju dzięki dotacji z UE!

Jesteśmy w stanie przykryć powierzchnię jednego kortu tenisowego (18m x 36m) po pełnowymiarowe boisko sportowe (70m x 130m), bez podpór wewnętrznych, za ułamek kwoty jaką należy przeznaczyć na tradycyjną stałą halę!

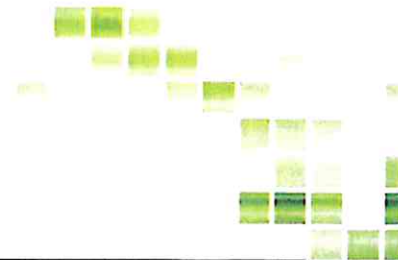
Zastosowanie hal jest nieograniczone, od przekrycia nawierzchni sportowych (tenis, piłka nożna, siatkówka, koszykówka, pływalnia, golf, ujeżdżalnie) po zastosowania w przemyśle (magazyny, hale produkcyjne, czasowe przekrycia placu budowy).

Żadne inne rozwiązanie nie zapewnia tak korzystnej ceny.

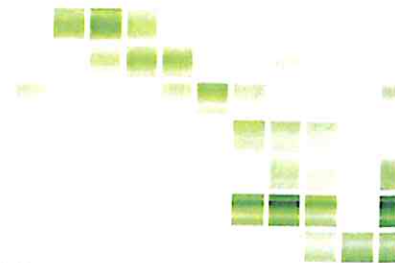




POWIERZCHNIA	2 korty	3 korty	4 korty
ELEMENTY HALI	(36x36m) → 1296m ²	(51x36m) → 1836m ²	(66x36m) → 2376m ²
CENA ŁĄCZNA HALI:	309 000 PLN	375 000 PLN	442 000 PLN
grupa 1 /SYSTEM POWŁOK/	1.1 powłoka nośna PCV 650 gr. 1.2 powłoka izolacyjna 1.3 powłoka ochronna 1.4 sieć lin stalowych 1.5 elementy łączące 1.6 folia montażowa	1.1 powłoka nośna PCV 650 gr. 1.2 powłoka izolacyjna 1.3 powłoka ochronna 1.4 sieć lin stalowych 1.5 elementy łączące 1.6 folia montażowa	1.1 powłoka nośna PCV 650 gr. 1.2 powłoka izolacyjna 1.3 powłoka ochronna 1.4 sieć lin stalowych 1.5 elementy łączące 1.6 folia montażowa
Cena:	160 000 pln	208 000 pln	242 000 pln
grupa 2 /SYSTEM GRZEWczo- NADMUCHOWY/	2.1 piec grzewczo nadmuchowy 291 kW 2.2 palnik olejowy/gazowy 2.3 zasilanie awaryjne 2.4 kanały cyrkulacyjne 2.5 skrzynia rozdzielczo sterownicza	2.1 piec grzewczo nadmuchowy 349 kW 2.2 palnik olejowy/gazowy 2.3 zasilanie awaryjne 2.4 kanały cyrkulacyjne 2.5 skrzynia rozdzielczo sterownicza	2.1 piec grzewczo nadmuchowy 407 kW 2.2 palnik olejowy/gazowy 2.3 zasilanie awaryjne 2.4 kanały cyrkulacyjne 2.5 skrzynia rozdzielczo sterownicza
Cena:	90 000 pln	100 000 pln	120 000 pln
grupa 3 /DRZWI/	3.1 czteroskrzydłowe drzwi główne obrotowe 1,5x2,1x2m 3.2 jednoskrzydłowe drzwi awaryjne 1,0x2,0 m 3.3 elementy łączące	3.1 czteroskrzydłowe drzwi główne obrotowe 1,5x2,1x2m 3.2 jednoskrzydłowe drzwi awaryjne 1,0x2 m 3.3 elementy łączące	3.1 czteroskrzydłowe drzwi główne obrotowe 1,5x2,1x2m 3.2 jednoskrzydłowe drzwi awaryjne 1,0x2 m 3.3 elementy łączące
Cena:	28 000 pln	28 000 pln	28 000 pln
grupa 4 /OŚWIETLENIE/	4.1 60 lamp (2x58W) 4.2 skrzynia rozdzielcza 4.3 okablowanie 4.4 oświetlenie awaryjne	4.1 90 lamp (2x58W) 4.2 skrzynia rozdzielcza 4.3 okablowanie 4.4 oświetlenie awaryjne	4.1 120 lamp (2x58W) 4.2 skrzynia rozdzielcza 4.3 okablowanie 4.4 oświetlenie awaryjne
Cena:	22 000 pln	29 000 pln	39 000 pln
grupa 5 /SYSTEM KOTEW/	Przewiduje się wykonanie balastów betonowych – kotwienie punktowe zakopane w gruncie. Punkty kotwienia o wymiarach 0,5 x 0,5 x 1,2m i ciężarze ~750kg rozmieszczone po obwodzie hali w odstępach 2,8 – 3,1m. Sieć z lin stalowych kotwiona do balastu poprzez stalowe szkiele o wysokiej wytrzymałości. Na życzenie klienta udostępniamy odpowiednie rysunki, aby mógł we własnym zakresie wykonać prace związane z kotwieniem.		
Cena:	9 000 pln	10 000 pln	13 000 pln
grupa 6 /MONTAŻ/	Montaż przeprowadzany przez wykwalifikowanych pracowników firmy Grimar. Pierwszy montaż hali (poza fundamentami) z instalacją osprzętu zajmuje do 3 dni. W trakcie prac montażowych zapewniamy przeszkolenie inwestora w zakresie obsługi hali oraz ewentualnych sezonowych montażu – demontaży. Każdemu z naszych klientów zapewniamy pomoc przy sezonowym montażu / demontażu hali.		
Cena:	Na terenie Polski, montaż w cenie hali.		
grupa 7 /TRANSPORT/	Transport hali odbywa się dwoma TIRAMI. Pierwszy przywozi na miejsce system grzewczo nadmuchowy oraz drzwi. Na drugim tirze znajdują się pozostałe elementy hali. Inwestor zobowiązany jest do rozładunku tirów za pomocą dźwigu lub wózka widłowego.		
Cena:	Na terenie Polski, transport w cenie hali.		
CENA ŁĄCZNA HALI:	309 000 PLN	375 000 PLN	442 000 PLN



POWIERZCHNIA	Boisko wielofunkcyjne	Boisko piłkarskie	Boisko pełnowymiarowe
ELEMENTY HALI	(54x36m) → 1944m ²	(45x75m) → 3375m ²	(69x111m) → 7659m ²
CENA ŁĄCZNA HALI:	391 000 PLN	679 000 PLN	1 410 000 PLN
grupa 1 /SYSTEM POWŁOK/	1.1 powłoka nośna PCV 650 gr. 1.2 powłoka izolacyjna 1.3 powłoka ochronna 1.4 sieć lin stalowych 1.5 elementy łączące 1.6 folia montażowa	1.1 powłoka nośna PCV 650 gr. 1.2 powłoka izolacyjna 1.3 powłoka ochronna 1.4 sieć lin stalowych 1.5 elementy łączące 1.6 folia montażowa	1.1 powłoka nośna PCV 650 gr. 1.2 powłoka izolacyjna 1.3 powłoka ochronna 1.4 sieć lin stalowych 1.5 elementy łączące 1.6 folia montażowa
Cena:	213 000 pln	430 000 pln	864 000 pln
grupa 2 /SYSTEM GRZEWCZO-NADMUCHOWY/	2.1 piec grzewczo - nadmuchowy 349 kW 2.2 palnik olejowy/gazowy 2.3 zasilanie awaryjne 2.4 kanały cyrkulacyjne 2.5 skrzynia rozdzielczo sterownicza	2.1 piec grzewczo - nadmuchowy 558 kW 2.2 palnik olejowy/gazowy 2.3 zasilanie awaryjne 2.4 kanały cyrkulacyjne 2.5 skrzynia rozdzielczo sterownicza	2.1 piec grzewczo - nadmuchowy 2x407 kW 2.2 palnik olejowy/gazowy 2.3 zasilanie awaryjne 2.4 kanały cyrkulacyjne 2.5 skrzynia rozdzielczo sterownicza
Cena:	100 000 pln	150 000 pln	320 000 pln
grupa 3 /DRZWI/	3.1 czteroskrzydłowe drzwi główne obrotowe 1,5x2,1x2 m 3.2 jednoskrzydłowe drzwi awaryjne 1,0x2 m 3.3 elementy łączące	3.1 czteroskrzydłowe drzwi główne obrotowe 1,5x2,1x2m 3.2 jednoskrzydłowe drzwi awaryjne 1,0x2m 3.3 elementy łączące	3.1 czteroskrzydłowe drzwi główne obrotowe 1,5x2,1x2 m 3.2 jednoskrzydłowe drzwi awaryjne 1,0x2 m – 4sztuki 3.3 elementy łączące
Cena:	28 000 pln	28 000 pln	52 000 pln
grupa 4 /OŚWIETLENIE/	4.1 36 lamp (400W) 4.2 skrzynia rozdzielcza 4.3 okablowanie 4.4 oświetlenie awaryjne	4.1 45 lamp (400W) 4.2 skrzynia rozdzielcza 4.3 okablowanie 4.4 oświetlenie awaryjne	4.1 25 lamp (2000W) 4.2 skrzynia rozdzielcza 4.3 okablowanie 4.4 oświetlenie awaryjne
Cena:	39 000 pln	49 000 pln	64 000 pln
grupa 5 /SYSTEM KOTEW/	Przewiduje się wykonanie balastów betonowych – kotwienie punktowe zakopane w gruncie. Punkty kotwienia o wymiarach 0,5 x 0,5 x 1,2m i ciężarze ~750kg rozmieszczone po obwodzie hali w odstępach 2,8 – 3,1m. Sieć z lin stalowych kotwiona do balastu poprzez stalowe szkiele o wysokiej wytrzymałości. Na życzenie klienta udostępniamy odpowiednie rysunki, aby mógł we własnym zakresie wykonać prace związane z kotwieniem.		Ława fundamentowa lub fundamenty prefabrykowane. Na życzenie klienta udostępniamy odpowiednie rysunki, aby mógł we własnym zakresie wykonać prace związane z kotwieniem.
Cena:	11 000 pln	22 000 pln	110 000 pln
grupa 6 /MONTAŻ/	Montaż przeprowadzany przez wykwalifikowanych pracowników firmy Grimar. Pierwszy montaż hali (poza fundamentami) z instalacją osprzętu zajmuje do 4 dni. W trakcie prac montażowych zapewniamy przeszkolenie inwestora w zakresie obsługi hali oraz ewentualnych sezonowych montażów – demontaży. Każdemu z naszych klientów zapewniamy pomoc przy sezonowym montażu / demontażu hali.		
Cena:	Na terenie Polski montaż w cenie hali.		
grupa 7 /TRANSPORT/	Transport hali odbywa się dwoma TIRAMI. Pierwszy przywozi na miejsce system grzewczo nadmuchowy oraz drzwi. Na drugim tirze znajdują się pozostałe elementy hali. Inwestor zobowiązany jest do rozładunku tirów za pomocą dźwigu lub wózka widłowego.		
Cena:	Na terenie Polski transport w cenie hali.		
CENA ŁĄCZNA HALI:	391 000 PLN	679 000 PLN	1 410 000 PLN



PONIŻSZE ELEMENTY WYMAGAJĄ SZCZEGÓŁOWYCH UZGODNIEŃ Z INWESTOREM W TRAKCIE NEGOCJACJI :

- przyłącze energii elektrycznej dla oświetlenia i dmuchaw
- przyłącze gazu
- instalacja, regulacja palnika oraz pierwsze uruchomienie
- odwodnienie wokół hali jeśli jest potrzebne
- pomieszczenie na maszynownię hali, jeśli konieczne
- piasek potrzeby do wypełnienia worków uszczelniających
- sposób kotwienia hali
- rozładunek elementów hali wózkiem widłowym bądź dźwigiem
- lokalizacja pieca nadmuchowego, jego ewentualne zadaszenie.
- wykonanie łącznika pomiędzy budynkiem szatni a halą pneumatyczną.

GWARANCJA

GRIMAR udziela następujących okresów gwarancji:

- 24 miesiące na powłokę główną PCV
- 24 miesiące na sieć lin stalowych
- 12 miesięcy na wszystkie pozostałe elementy

STANDARDOWE WARUNKI PŁATNOŚCI

- 60% całkowitej kwoty kontraktowej do 3 dni od daty podpisania umowy
- 30% całkowitej kwoty kontraktowej do 7 dni od daty odbioru elementów hali
- 10% całkowitej kwoty kontraktowej do 7 dni od daty podpisania odbioru końcowego

CZAS REALIZACJI

Posiadamy wykwalifikowaną kadrę oraz linię produkcyjną pozwalającą na realizację Zamówienia w terminie do 10 tygodni. Prace związane z wykonaniem kotwienia wykonywane są równoległe z procesem produkcji.

Montaż hali wymaga zgłoszenie do właściwego Urzędu (obiekt tymczasowy na 120dni) lub pozwolenia na budowę (pozwolenie stałe, uwzględniające sezonowe montaż – demontaże)

OPCJONALNIE

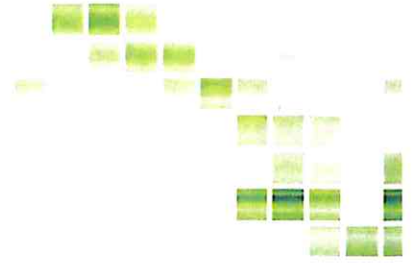
Piec z wymiennikiem na ciepłą wodę z podłączeniem się do miejskiego węzła ciepłowniczego.	20 000 zł
System sterowania prędkością obrotową, pozwala na znaczne obniżenie kosztów eksploatacji.	9 000 zł
System automatyki wiatrowej.	8 000 zł
System automatyki śniegowej.	12 000 zł



Uwagi:

GRIMAR zastrzega sobie prawo zmiany konfiguracji podzespołów hali w sposób, który nie wpłynie na użyteczność oraz formę eksploatacji.

Podatek VAT na halę pneumatyczną wynosi 23%



INFORMACJE TECHNICZNE

Grupa 1 - SYSTEM POWŁOK

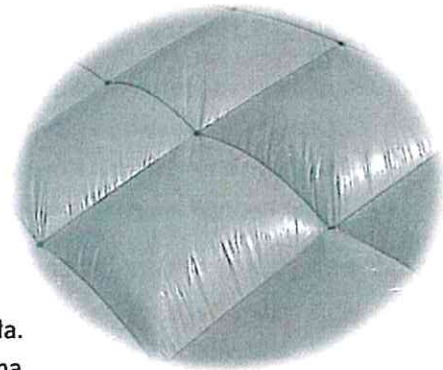
1.1 POWŁOKA GŁÓWNA

Powłoka wykonana z najwyższej jakości materiałów PCV o gramaturze 650g. Stosujemy wyłącznie materiały wiodących europejskich producentów tkanin powlekanych PCV takich jak Mehler, Sattler, Industrial Sedo, Verseidag, Dickson. Stosowane przez nas materiały posiadają system LOW-WICK - włókna poliestrowe niepochłaniające wilgoci, które w połączeniu z zabezpieczeniem przeciwko pleśni i grzybom zapewnia dłuższą trwałość użytkową - nie koroduje, nie żółknie i wolniej się starzeje.

Stosujemy wyłącznie materiały z atestami trudnopalności FR B1/M2 (DIN 4102).

Dane techniczne :

- lakier akrylowy
- gramatura 650 gr/m²
- siła naciągu 2800/2500 N/5cm
- odporność na rwanie 300 N



1.2 TRZYWARSTWOWA POWŁOKA IZOLACYJNA

Pęcherzykowa budowa minimalizuje straty ciepła. Umieszczona pomiędzy powłoką główną, a powłoką ochronną.

1.3 POWŁOKA OCHRONNA

Wykonana jest w technologii 3MA_{tm} składająca się z trzech warstw zespolonych ze sobą w procesie wytłaczania tak, że tworzą powłokę o szczególnych właściwościach. Chroni w/w powłoki przed zabrudzeniem, deszczem, śniegiem oraz neutralizuje promieniowanie UV. Znajduje się bezpośrednio pod siecią z lin stalowych.

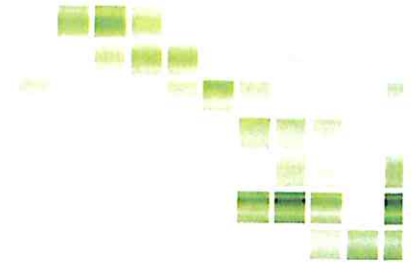


1.4 SIEĆ LIN STALOWYCH

Ocynkowana sieć lin odbiera siły statyczne wynikające z różnicy ciśnień czy też sił przyrody (wiatr) i przenosi je za pomocą kotew do ziemi, minimalizuje nacisk ciśnienia na powłokę główną. Tworząc wypuklenia w powłoce głównej redukuje efekt echa w hali.

1.5 ELEMENTY ŁĄCZĄCE DRZWI Z HALĄ

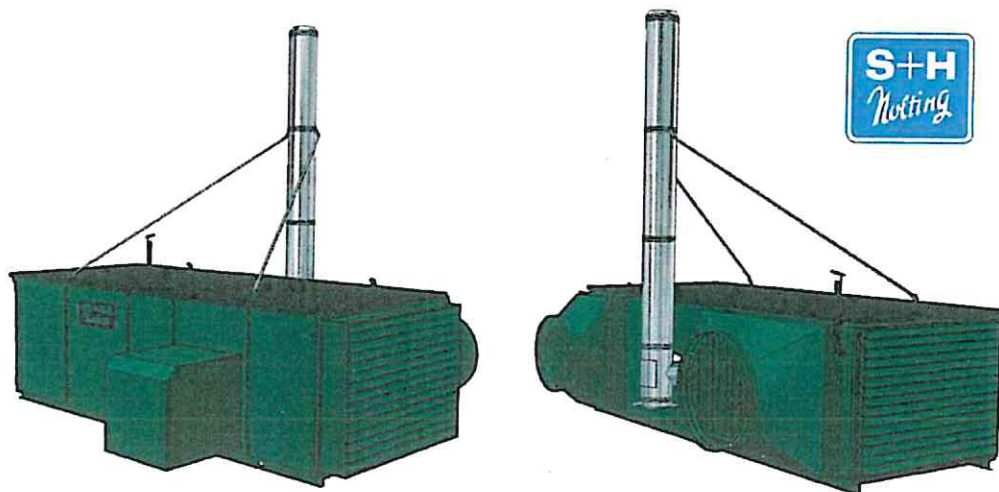
Elementy łączące wykonane są z materiału PCV o tej samej charakterystyce jak w powłoce głównej. Łączą one drzwi główne oraz drzwi awaryjne z konstrukcją nośną hali.



Grupa 2 - SYSTEM GRZEWCZO-NADMUCHOWY

2.1 PIEC GRZEWCZO-NADMUCHOWY

Piec grzewczo-nadmuchowy ma za zadanie utrzymywać odpowiednie ciśnienie oraz temperaturę w hali. Piec wyposażony jest w automatyczny system kontroli temperatury i ciśnienia w hali oraz w termostat bezpieczeństwa. Całość podłączona jest do centralnego panelu sterowania. Stosujemy piece jedynie niemieckiego producenta Gustav Nolting GmbH – najwyższa jakość, bezawaryjne użytkowanie.

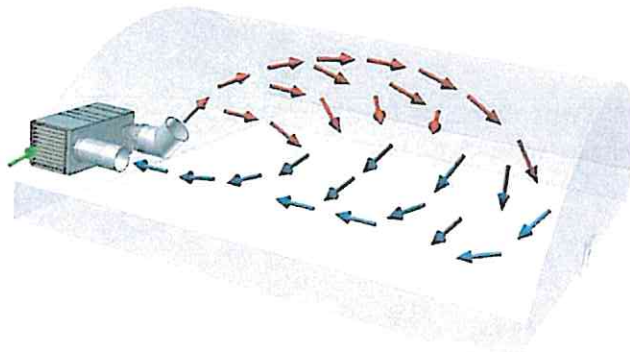


2.2 PALNIK

Palnik dwustopniowy na olej lub gaz ziemny.

2.3 ZASILANIE AWARYJNE

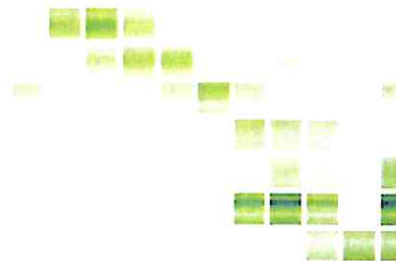
W momencie przerwy w dostawie energii elektrycznej automatycznie uruchamiany jest system awaryjny oparty na niezależnych silnikach Diesla, które podtrzymują odpowiednie ciśnienie wewnątrz hali. Pełna automatyka.



Schemat cyrkulacji powietrza w hali pneumatycznej

2.4 KANAŁY CYRKULACYJNE

Zabezpieczone korozyjnie kanały wewnętrznie ocieplane łączą piec grzewczo-nadmuchowy z przestrzenią hali, zakończone kratownicą i kierownicami powietrza. W standardzie długość kanałów wynosi max. 3 m pomiędzy piecem, a halą.



2.5 SKRZYŃNIA ROZDZIELCZO-STEROWNICZA

Wyposażona w kompletny system zabezpieczeń prądowych oraz automatykę kontrolną hali.

Zużycie energii elektrycznej i paliwa dla pieca grzewczo – nadmuchowego.

1. Dmuchawy	1 - kort	2 - korty	3 - korty	4 - korty	6 - kortów
Powierzchnia	648 m ²	1.296m ²	1.836 m ²	2.376 m ²	3.456 m ²
Wydajność motoru	5,5 kW	7,5 kW	11 kW	2 x 5,5 kW	15 kW
Zużycie za 180 dni	23.760 kW	32.400 kW	47.520 kW	47.520 kW	71.280 kW

3. Ogrzewanie	1 - kort	2 - korty	3 - korty	4 - korty	6 - kortów
Powierzchnia	648 m ²	1.296m ²	1.836 m ²	2.376 m ²	3.456 m ²
Olej opałowy 6 m/c	16-20 tys. l	24-30 tys. l	32-40 tys. l	40-50 tys. l	56-70 tys. l
Gaz ziemny 6 m/c	16-20 tys. m ³	24-30 tys. m ³	32-40 tys. m ³	40-50 tys. m ³	56-70 tys. m ³

Ogrzewanie dla hal piłkarskich, wielofunkcyjnych oraz innych zastosowań ma bardzo podobne wartości zużycia gazu/oleju do hal tenisowych o odpowiednich rozmiarach.

Grupa 3 - DRZWI

3.1 DRZWI OBROTOWE



Wymiary 2 x 2 m z czterema skrzydłami, elementy nośne konstrukcji pokryte farbą antykorozyjną, szyba wykonana ze sztucznego szkła. Drzwi wykonane są z blachy nierdzewnej.

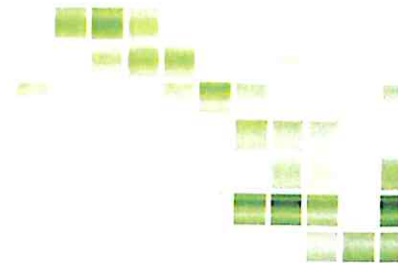
3.2 DRZWI AWARYJNE

Wymiary 2 x 1,5 m jednoskrzydłowe drzwi, elementy nośne konstrukcji pokryte farbą antykorozyjną, szyba wykonana ze sztucznego szkła. Drzwi wykonane są z blachy nierdzewnej.



3.3 ELEMENTY ŁĄCZĄCE HALA – DRZWI

Trójkątne elementy stalowe przykręcane bezpośrednio do drzwi, elementy nośne konstrukcji pokryte farbą antykorozyjną.



3.4 ŚLUZA

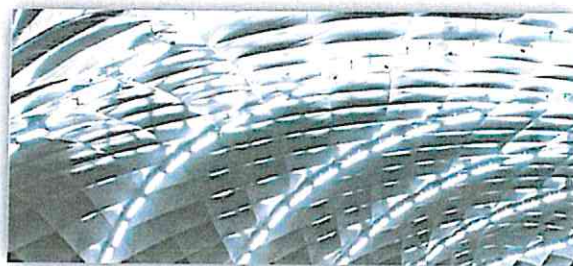
Śluza wejściowa, jednokomorowa o wymiarach zewnętrznych 1,5x2,5x2,2m. Konstrukcja nośna ze stali zabezpieczonej antykorozyjnie, podłoga betonowa, poszycie z materiału PCV. Podwójne drzwi stalowe z systemem do kontroli ciśnienia – okno z zasuwą regulującą ciśnienie w śluzie.



Grupa 4 - OŚWIETLENIE

HALE TENISOWE

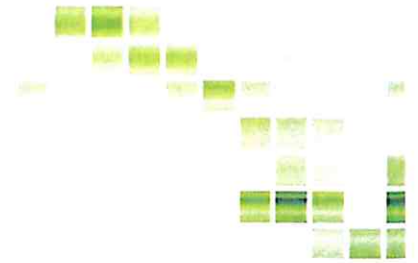
Do oświetlenia naszych hal wykorzystujemy zestawy lamp, o wydajności 2x58 W każda. Źródło światła znajdują się w obudowie wykonanej z lekkich materiałów dzięki czemu całość może być zawieszona pod sklepieniem hali na specjalnych elastycznych uchwytach. Bezpośredni system oświetlenia zapewnia niskie zużycie energii elektrycznej, a także maksymalne wykorzystanie natężenia światła. Nasz system oświetlenia gwarantuje stale wysoką i niezmienną intensywność światła. Dzięki podwieszeniu pod sklepieniem hali dużej ilości źródeł światła nasz system oświetlenia jest całkowicie nieoślepiający co jest bardzo ważne nie tylko przy grze w tenisa, ale także optymalne dla innych dziedzin sportowych.



HALE PIŁKARSKIE I WIELOFUNKCYJNE



Do oświetlenia tych hal wykorzystujemy projektory o mocy 250W do 2000W – w zależności od rozmiaru hali jak i wymogów jakie stawia przed nami inwestor. Na życzenie klienta jesteśmy w stanie wykonać indywidualny projekt oświetlenia. Projektory posiadają cylindryczny kształt, symetryczne i asymetryczne odbicie, które przy odpowiedniej kombinacji gwarantują dobre rozproszenie światła w hali pneumatycznej. Źródło światła znajdują się w obudowie wykonanej z lekkich materiałów, dzięki czemu całość może być zawieszona pod sklepieniem hali na specjalnych elastycznych uchwytach.



INNE ZASTOSOWANIE

Dla każdej innej realizacji dostosowujemy odpowiednie oświetlenie. Poprzez współpracę z czołowymi firmami w zakresie oświetlenia obiektów sportowych zaprojektujemy i wykonamy oświetlenie, które zadowoli każdego klienta i znajdzie zastosowanie we wszystkich dyscyplinach sportowych.

4.2 PANEL STERUJĄCY

Panel sterujący wyposażony jest w kompletny system zabezpieczeń prądowych. Pozwala kontrolować oświetlenie na każdym z kortów.

4.3 OKABLOWANIE

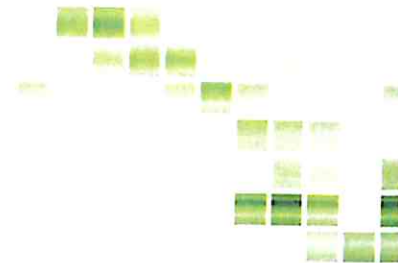
Do połączenia źródeł światła z panelem sterującym. Kable wysokiej jakości. Każda lampa posiada swoje przyłącza co gwarantuje szybki montaż systemu oświetlenia.

4.4 OŚWIETLENIE AWARYJNE

Posiada bateryjne zasilanie, włącza się automatycznie po zaniku energii elektrycznej.

Zużycie energii elektrycznej przy założeniu : oświetlenie załączone jest 7 h dziennie na każdym z kortów, w ciągu dnia nie ma potrzeby wykorzystywania sztucznego oświetlenia.

2. Oświetlenie	1 - kort	2 - korty	3 - korty	4 - korty	6 - kortów
Dla 300 lx- standart	3,5 kW	7 kW	10,5 kW	14 kW	21 kW
Zużycie za 180 dni	4.410 kW	8.820 kW	13.230 kW	17.640 kW	26.460 kW
Dla 390 lx	5,5 kW	11 kW	16,1 kW	21,5 kW	32,1 kW
Zużycie za 180 dni	6.930 kW	13.860 kW	20.286 kW	27.090 kW	40.446kW
Dla 480 lx	7 kW	14 kW	21 kW	28 kW	42 kW
Zużycie za 180 dni	8.820 kW	17.640 kW	26.460 kW	35.280 kW	52.920 kW



Grupa 5 - SYSTEM KOTEW

W przeciwieństwie do konkurencji, koszty związane z wykonaniem kotwienia hali wliczamy w cenę montażu. Balasty (kotwienie balastowe) wykonane w formie betonowych bloków zakopanych w gruncie. Sieć z lin stalowych przyłączana do balastu poprzez szkle o wysokiej wytrzymałości.

W ramach prac związanych z kotwieniem wykonujemy płytę betonową pod piec oraz wylewki betonowe pod drzwi.

Siły powodowane wewnętrznym ciśnieniem oraz działaniem wiatru przekazywane są poprzez sieć z lin stalowych do systemu kotwienia (balastu). Punkty kotwienia rozmieszczone równomiernie po obwodzie hali, w odstępach 2,8 – 3,1m – balasty betonowe zakopane w gruncie.

Na życzenie klienta udostępniamy odpowiednie rysunki, aby mógł we własnym zakresie wykonać prace związane z kotwieniem.

Jako alternatywę do kotwienia w blokach betonowych proponujemy również nowoczesny system kotwienia bezwykopowego kotwami mechanicznymi typu DuckBill.

Grupa 7 - TRANSPORT

7.1 DOSTAWA HALI PNEUMATYCZNEJ NA MIEJSCE INWESTYCJI

Hala transportowana jest w dwóch częściach. Pierwszy TIR dostarcza maszynownię hali oraz komplet drzwi. Drugi TIR dostarcza pozostałe elementy (powłoki oraz oświetlenie). Transport leży po stronie firmy Grimar.

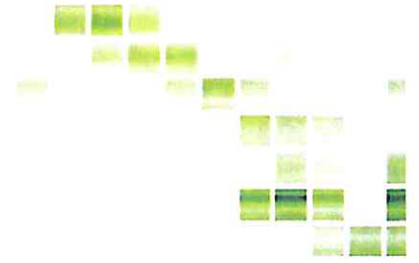
MAGAZYNOWANIE HALI

Specjalna konstrukcja maszyny grzewczo nadmuchowej nie wymaga dodatkowej obudowy kontenerowej co obniża koszt inwestycji. W przypadku maszynowni na olej opałowy zalecamy wybudowanie kontenera na maszynownię (powierzchnia 5 x 3,5 m). Jeżeli hala ma być demontowana w sezonie letnim, to potrzebna jest zadaszona powierzchnia ok. 30 m² na składowanie powłok, lin oraz oświetlenia.

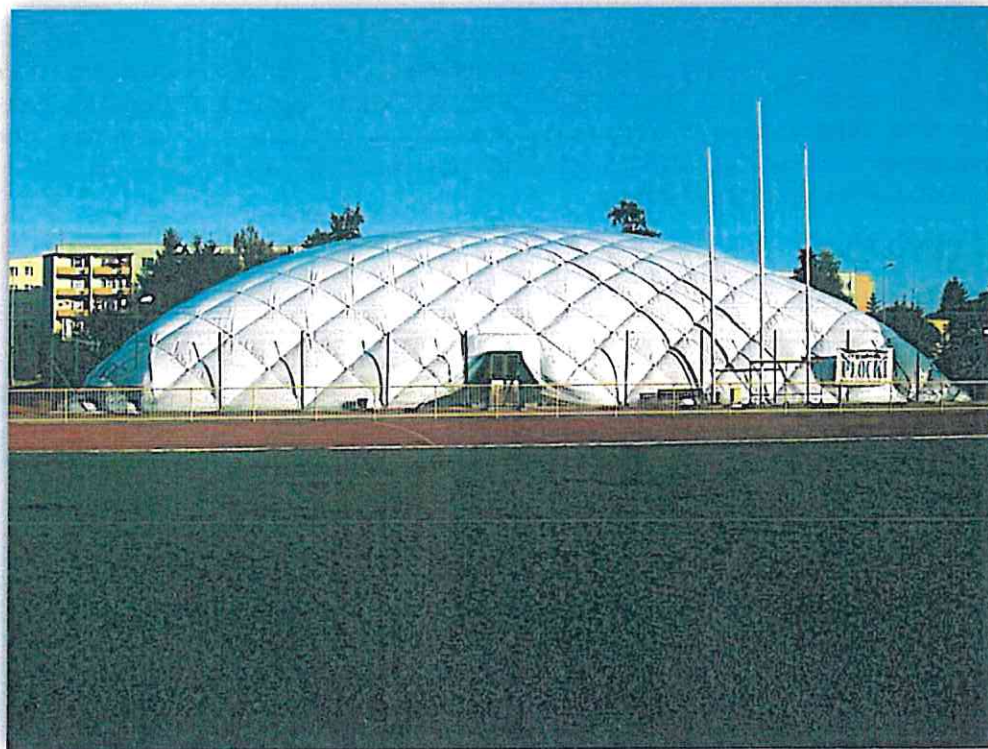
POLECAMY RÓWNIEŻ

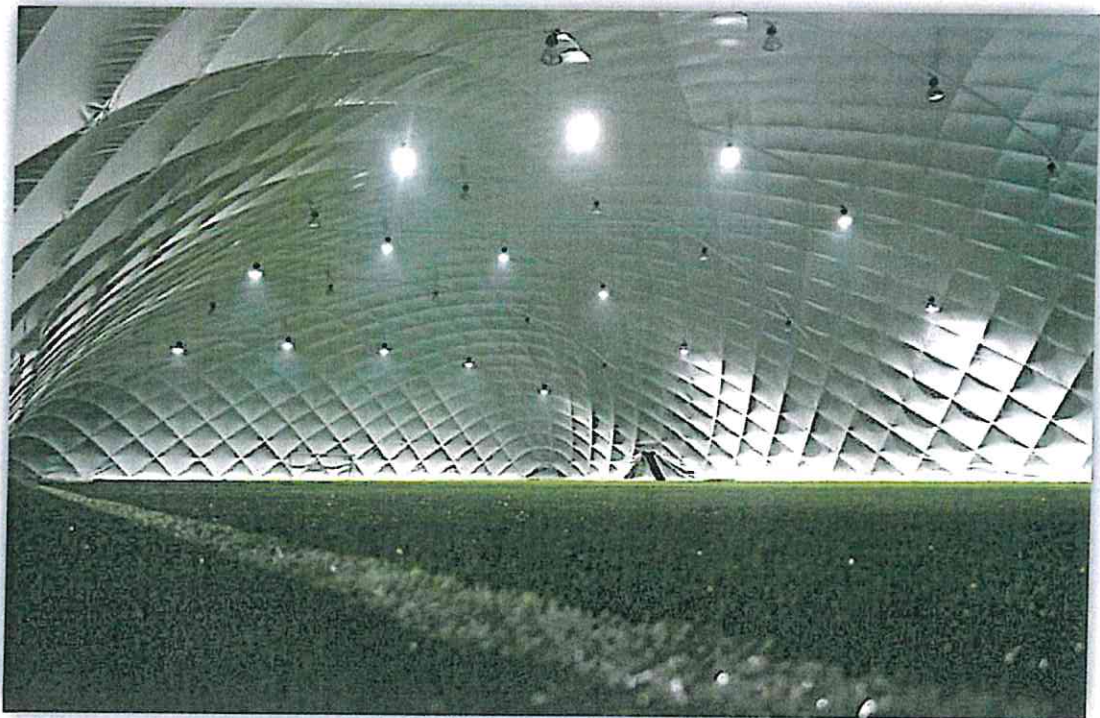
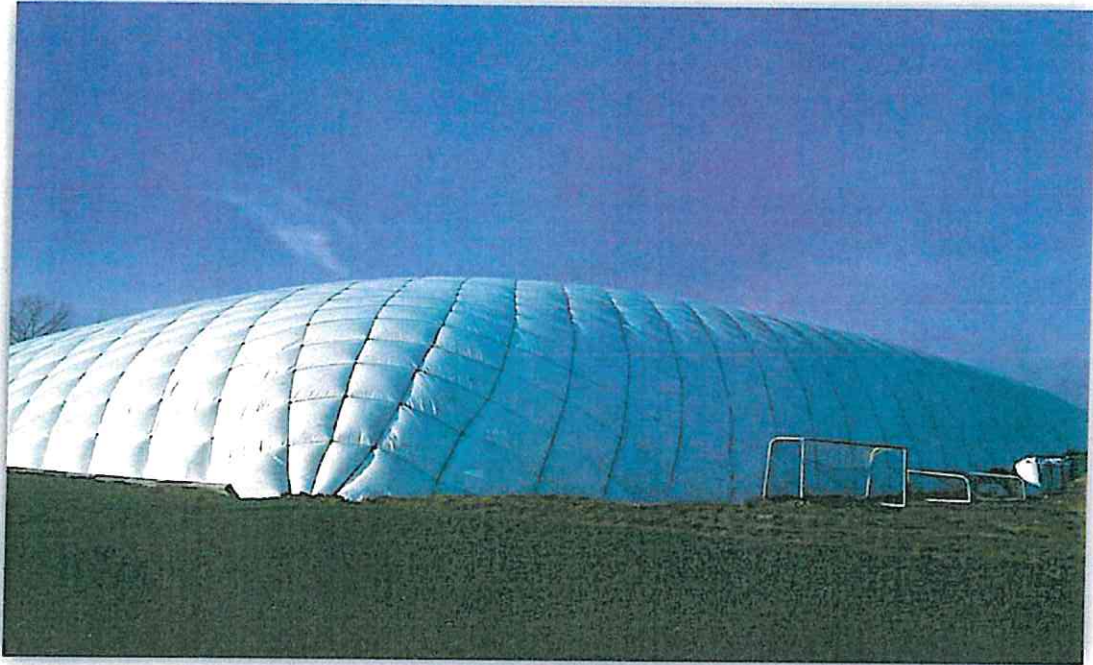
- hale namiotowe – łukowe z podwójnym pokryciem plandekowym (rozsuwane rolety)
- tunele, daszki
- trybuny i ławki
- wyposażenie sportowe (słupki, siatki, bramki, kosze)
- nawierzchnie sportowe typu sztuczna trawa

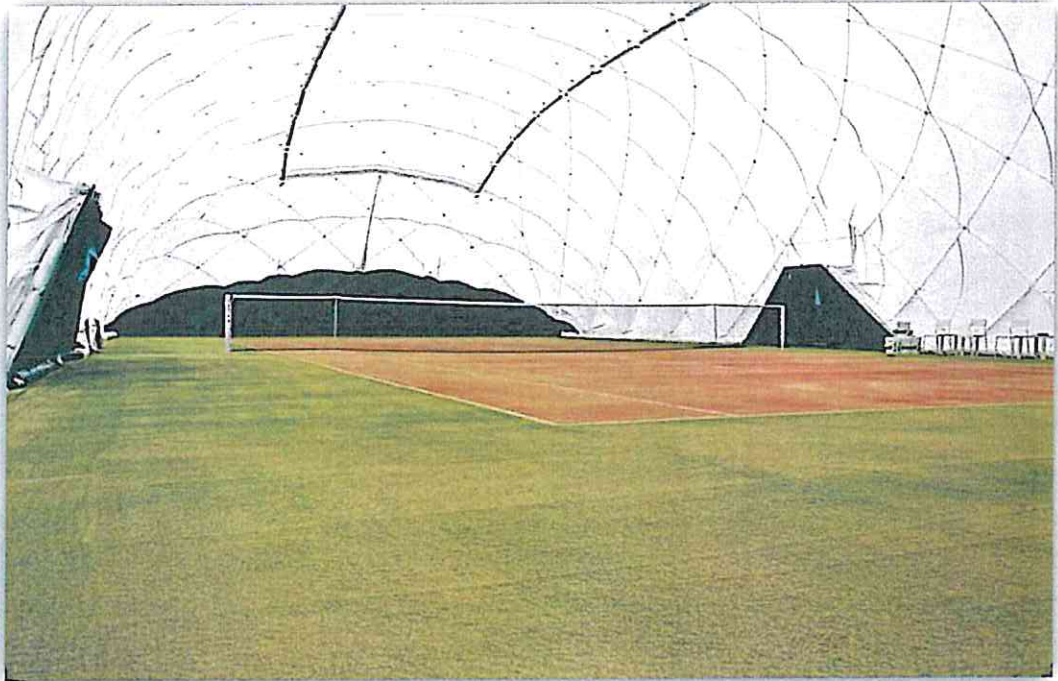
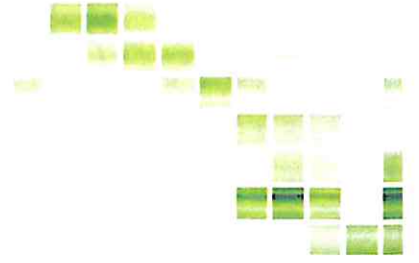




NASZE REALIZACJE







Price quotation 48-2001

17.08.16

air structure with heating

111,00 x 69,00 x 18,00 m

OF9933

1 air structure

1.1	main cover	PVC coated polyester fabric	
		area weight	550 ar/m ²
1.2	heat insulation	PE bubble-wrap foil	1 pc
1.3	protective foil	PE outside foil	1 pc
1.4	steel cable net	net for static support of the air structure	1 pc
Complete 1 price			190 000 EUR

2 devices

2.1	main device	blower unit with electric motor	2 pc
		air capacity under 300 Pa	30.000 m ³ /h
		motor capacity	2 x 2 x 5,5 kW
2.2	heating unit	system block with heat exchanger	2 pc
		heating capacity	425 kW
		chimney unit of refined steel	2 set
2.3	burner	brand Weishaupt	2 pc
		heating capacity	550 kW
		version	modular
2.4	regulation of heat		Siemens
2.5	air channel unit	channels complete for air circulation	silencer, insulation
2.6	emergency power unit	generator with diesel motor	2 pc
		capacity	20 kVA
2.7	switch box	central switch for devices, heating and lighting	automat / PC version
2.8	wind automatic	safety element during strong wind condition	2 pc
Complete 2 price			102 860 EUR

3 door elements

3.1	revolving door	1,8 x 2m, steel, full glazed	2 pc
3.2	security air lock	2,5 x 1,5 x 2m with 1 wing door	1 pc
3.3	emergency door	1,25 x 2m, 1 wing door	2 pc
3.4	connection element	air structure and door element	5 set
Complete 3 price			32 000 EUR

4 lighting system

		direct with suspension	
4.1	lighting fixtures	fixtures with fluorescent lamps 2x80W	150 pc
		electricity consumption	24 kW
Complete 4 price			15 300 EUR

5 anchoring

5.1	anchoring	steel anchors for concrete ring beam, pressure frame	12 170 EUR
-----	-----------	--	-------------------

6 service

6.1	transport	forwarding by a transport company	4 500 EUR
6.2	installation	supervision during air structure installation	5 500 EUR

Complete 1-6 price **362 330 EUR**

Complete 1-6 price **WITH A PRICE DISCOUNT FOR TENDERING 345 000 EUR**

7 Client services

Unless there are any other agreements, the following services are to be assured by the customers on their costs:

- Planning permission and the respective expense
- Electricity wiring/s for the blower unit and lighting system to the control panel
- Complete gas operation for two blower units
- Burner installations and the first start of operation through local company
- Room for machine equipments
- Room for storage of air-supported structure during summer season if not used permanently
- Concrete ring beam for ancor placing according to Calypso technical documentation
- Unloading of truck and distribution of component parts with forklift or crane
- Installation helpers for the whole time of assembly and their insurance against accident

8 Others

All prices are voluntary and do not include sales tax

Calypso Group s.r.o.